

Sujet :	CONTRÔLE QUOTIDIEN DU TAUX D'ATTAQUE EN CAS DE PRODUCTION SEASIDE																									
Proposition	Groupe de travail « Prétraitement » (12 mars 2010) La fréquence stipulée pour la mesure du taux d'attaque dans l'autocontrôle n'est pas suffisante en cas de production SEASIDE. Proposition : contrôle quotidien.																									
Décision QUALICOAT :	Réunions des comités du 23 juin 2010 (ratification le 4 novembre 2010)																									
Mise en application :	1^{er} janvier 2011																									
Changements à effectuer dans les Directives :	Paragraphe 6.2.1 et tableau 6.5																									
<p>6.2.1 Contrôle du taux d'attaque</p> <p>Le contrôle du taux d'attaque de l'aluminium lors de l'étape de décapage doit se faire au minimum 1 fois par semaine et selon la méthode décrite dans le paragraphe 3.2.1 sur des profilés en alliage AA 6060 ou AA 6063.</p> <p>En période de production SEASIDE, tout laqueur ayant la mention « SEASIDE » doit mesurer le taux d'attaque au moins une fois par jour.</p> <p>[...]</p>																										
<p>6.5 Tableau de synthèse des directives de procédures d'autocontrôle</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2">Objet du contrôle</th> <th>Minimum frequency</th> <th>Results to be recorded in:</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="2">Bains de prétraitement de surface : dégraissage, dérochage, chromatation, rinçage</td> <td>Paramètres chimiques</td> <td>1 fois par jour de 24 heures et par bain</td> <td>Graphique ou registre</td> </tr> <tr> <td>Temperature</td> <td>1 fois par jour de 24 heures et par bain</td> <td>Graphique ou registre</td> </tr> <tr> <td colspan="2">Conductivité de l'eau</td> <td>1 fois par jour de 24 heures</td> <td>Graphique ou registre</td> </tr> <tr> <td colspan="2">Température des bains de traitement de surface et rinçage</td> <td>1 fois par jour de 24 heures et par bain</td> <td>Graphique ou registre</td> </tr> <tr> <td colspan="2">Taux d'attaque</td> <td>1 fois par semaine 1 fois par jour (uniquement en cas de production SEASIDE))</td> <td>Graphique ou registre</td> </tr> </tbody> </table> <p>[...]</p>				Objet du contrôle		Minimum frequency	Results to be recorded in:	Bains de prétraitement de surface : dégraissage, dérochage, chromatation, rinçage	Paramètres chimiques	1 fois par jour de 24 heures et par bain	Graphique ou registre	Temperature	1 fois par jour de 24 heures et par bain	Graphique ou registre	Conductivité de l'eau		1 fois par jour de 24 heures	Graphique ou registre	Température des bains de traitement de surface et rinçage		1 fois par jour de 24 heures et par bain	Graphique ou registre	Taux d'attaque		1 fois par semaine 1 fois par jour (uniquement en cas de production SEASIDE))	Graphique ou registre
Objet du contrôle		Minimum frequency	Results to be recorded in:																							
Bains de prétraitement de surface : dégraissage, dérochage, chromatation, rinçage	Paramètres chimiques	1 fois par jour de 24 heures et par bain	Graphique ou registre																							
	Temperature	1 fois par jour de 24 heures et par bain	Graphique ou registre																							
Conductivité de l'eau		1 fois par jour de 24 heures	Graphique ou registre																							
Température des bains de traitement de surface et rinçage		1 fois par jour de 24 heures et par bain	Graphique ou registre																							
Taux d'attaque		1 fois par semaine 1 fois par jour (uniquement en cas de production SEASIDE))	Graphique ou registre																							