

Sujet :	LIMITES D'ÉPAISSEUR POUR 3 TESTS (CHOC, PLIAGE ET EMBOUTISSAGE)
Proposition	Groupe de travail « Poudres » (10 juin 2010)
Décision QUALICOAT :	Réunions des comités du 23 juin 2010 (ratification le 4 novembre 2010)
Mise en application :	1^{er} janvier 2011
Changements à effectuer dans les Directives :	Une phrase supprimée et nouveau texte ajouté dans les paragraphes 2.6, 2.7 et 2.8

2.6 Test d'emboutissage

[...]

~~Pour être significatif, le test doit être effectué sur un revêtement dont l'épaisseur est proche du minimum requis.~~

[...]

En cas de non conformité, le test sera répété sur un panneau thermolaqué présentant une épaisseur de

- 60 à 70 µm pour les poudres de classe 1 et de classe 2
- 50 à 60 µm pour les poudres de classe 3

2.7 Résistance à la fissuration lors du pliage

[...]

~~Pour être significatif, le test doit être effectué sur un revêtement dont l'épaisseur est proche du minimum requis.~~

[...]

En cas de non conformité, le test sera répété sur un panneau thermolaqué présentant une épaisseur de

- 60 à 70 µm pour les poudres de classe 1 et de classe 2
- 50 à 60 µm pour les poudres de classe 3

3.12. 2.8 Essai au choc (pour les poudres uniquement)

[...]

~~Pour être significatif, le test doit être effectué sur un revêtement dont l'épaisseur est proche du minimum requis.~~

[...]

En cas de non conformité, le test sera répété sur un panneau thermolaqué présentant une épaisseur de

- 60 à 70 µm pour les poudres de classe 1 et de classe 2
- 50 à 60 µm pour les poudres de classe 3