



# QUALICOAT

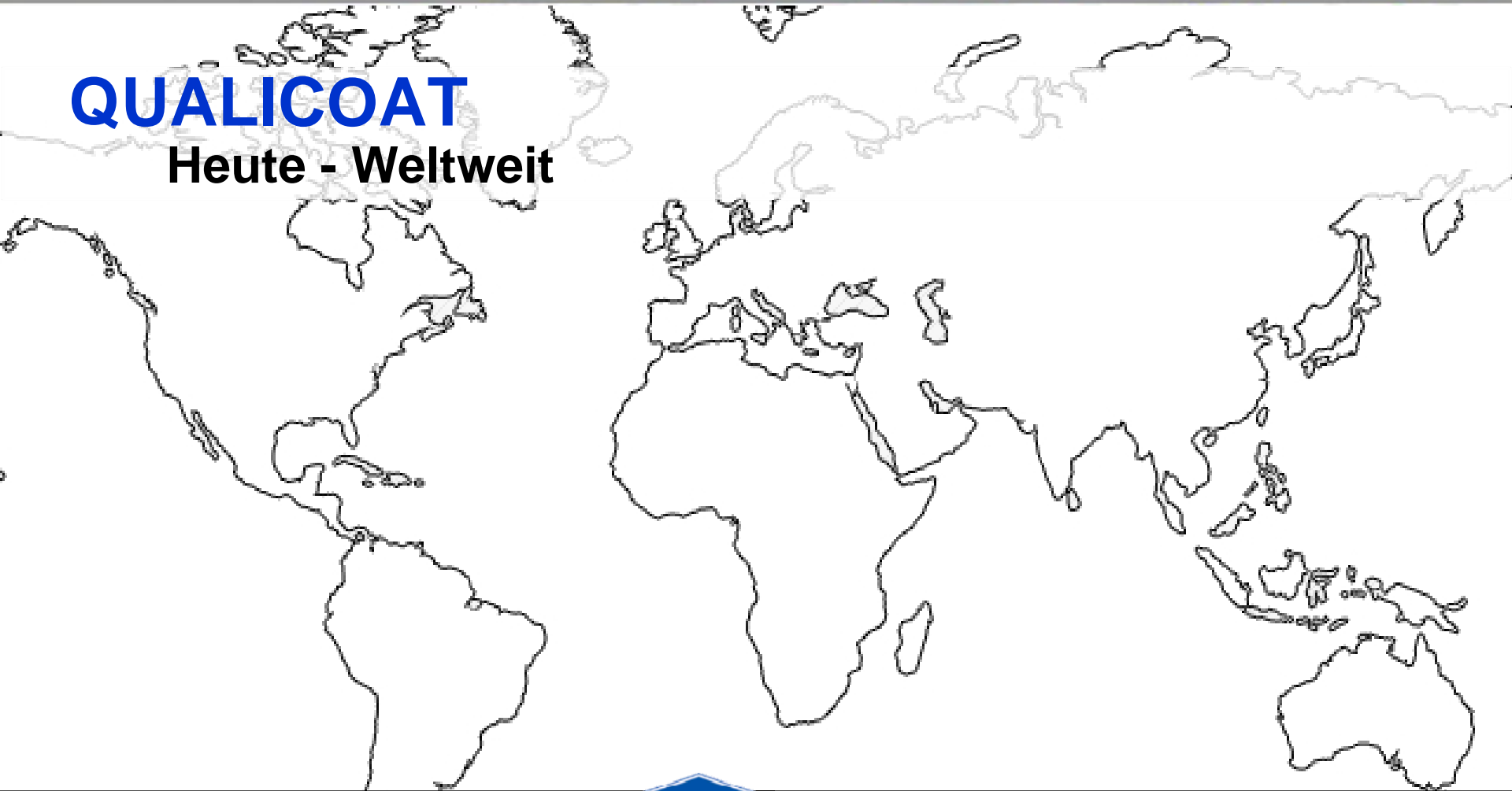
Ralf Heitzelmann  
Präsident QUALICOAT

1. Zahlen & Fakten
2. Entscheidungswege
3. Arbeitsgruppen
4. Qualideco
5. Seaside
6. Zukünftige Entwicklung



**QUALICOAT**

**Heute - Weltweit**



**Weltweit 31°  
Beschichterlizenzen**



**Über 400 zugelassene  
Systeme**

Stand 15.05.2009



Stand 15.06.2008

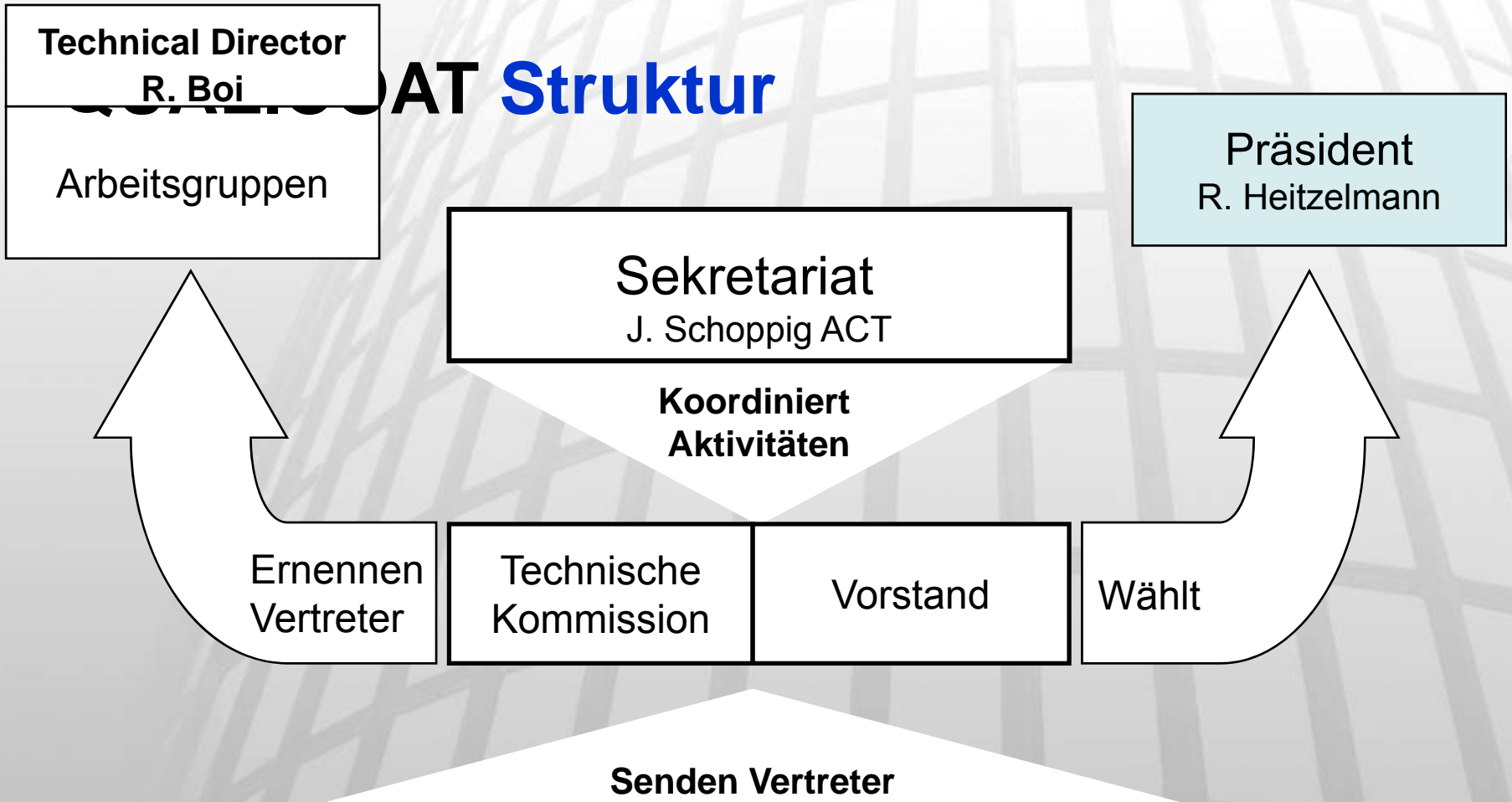
# QUALICOAT

## Heute - Europa

# 288 Beschichterlizenzen in Europa

|                                                                                                    |                                                                                                    |                                                                                                   |                                                                                                                   |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|  Belgien (1)       |  Italien (61)     |  Portugal (16)  |  Tschechien (1)                |
|  Deutschland (19)  |  Lettland (1)     |  Rumänien (1)   |  Türkei (13)                   |
|  Frankreich (32)   |  Niederlande (16) |  Russland (1)   |  Ukraine (1)                   |
|  Griechenland (15) |  Österreich (1)   |  Schweden (2)   |  Ungarn (1)                    |
|  Irland (3)      |  Polen (11)     |  Schweiz (13) |  Vereinigtes Königreich (10) |
|                                                                                                    |                                                                                                    |  Spanien (55) |  Zypern (1)                  |

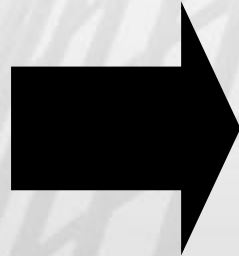
# QUALICOAT Struktur



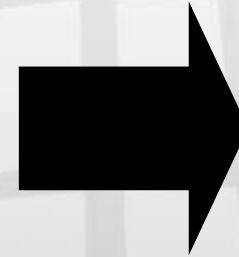
**Mitglieder organisiert in nationalen Verbänden**

# Entscheidungswege

Bedarf an Innovationen

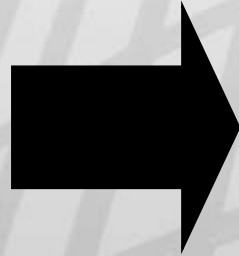


Bedarf wird aufgenommen und weitergeleitet

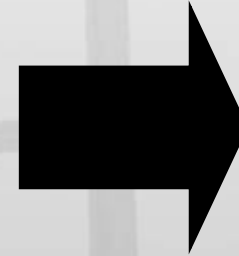


Analyse des Bedarfs, Ausarbeitung von Vorschlägen

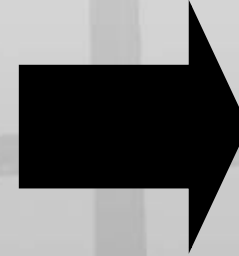
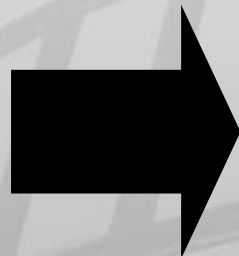
Mitglieder organisiert in nationalen Verbänden



Vorstand  
Technische Kommission

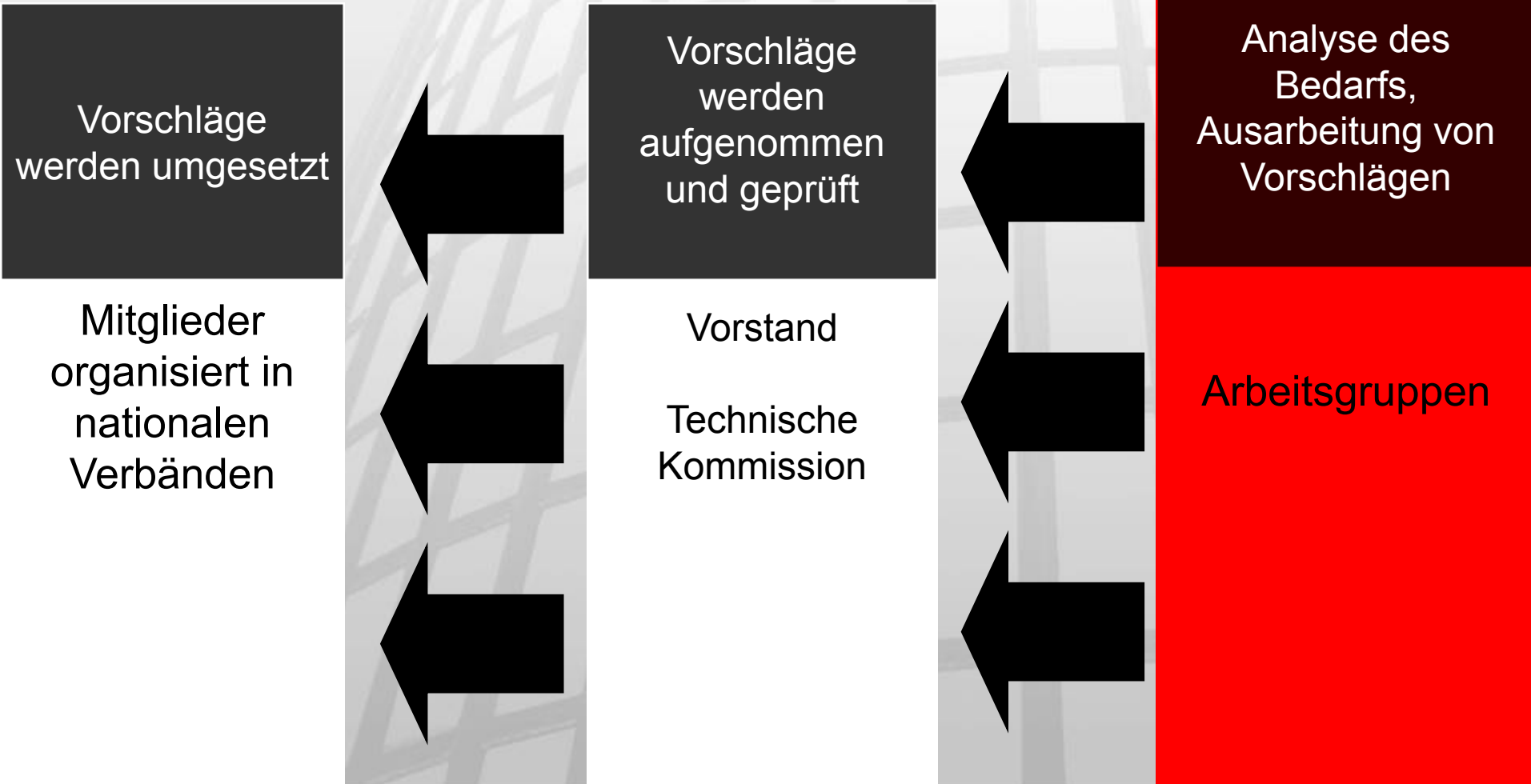


Arbeitsgruppen





# Entscheidungswege





# QUALICOAT

## Arbeitsgruppen

| ARBEITSGRUPPEN (zur Zeit aktiv)                | ZIELE                                                                                                                                                 |
|------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| FLORIDA                                        | Prüfung und Bewertung von Testblechen, die Bewitterungstests in Florida unterzogen werden.                                                            |
| VORSCHRIFTEN                                   | Vorbereitung von Aktualisierungen auf Basis der von den Ausschüssen getroffenen Entscheidungen                                                        |
| QUALIDECO Komitee                              | Entwicklung und Aktualisierung der Vorschriften für QUALIDECO.                                                                                        |
| ZIELE UND ZUKÜNTIGE AKTIVITÄTEN                | Unterbreitung von Vorschlägen an den Vorstand für PR Aktivitäten                                                                                      |
| BESTÄNDIGKEIT GEGEN FILIFORMKORROSION          | Durchführung von Studien im Hinblick auf die Aufnahme eines Filiformkorrosionstests in die QUALICOAT Vorschriften                                     |
| BEURTEILUNG ALTERNATIVER VORBEHANDLUNGSSYSTEME | Beurteilung von Ergebnissen neuer und bereits zugelassener alternativer Vorbehandlungssysteme                                                         |
| VORBEHANDLUNG                                  | Definition, wann eine neue Rezeptur eine besondere Zulassung benötigt und sonstige Themen, die die Chemikalienhersteller betreffen                    |
| PULVER                                         | Entwicklung von Richtlinien für neue Pulverklassen und sonstige Themen, die die Pulverhersteller betreffen                                            |
| AKKREDITIERUNG 1                               | Ansprechen aller Sacherhalte, die die Akkreditierung und Zusammenarbeit mit Eurocer-building betreffen                                                |
| HARMONISIERUNG VON LABORARBEITEN               | Harmonisierung der Testmethoden, die von Laboratorien angewandt werden, welche eine QUALICOAT-Zulassung haben, sowie Planung von Ringversuchen        |
| ALUMINIUM                                      | Untersuchungen zum Einfluss verschiedener Legierungen im Hinblick auf Salzsprühstest und Filiformkorrosionstest.                                      |
| ERWEITERUNG DES ZEICHENS                       | Untersuchung, ob es im Interesse von QUALICOAT ist, das Zeichen und seinen Geltungsbereich auf andere als externe Architekturanwendungen auszuweiten. |



# Sonderanwendungen



Lizenz für spezielle  
dekorative Oberflächen mit  
hohen  
Qualitätsanforderungen  
z.B. Fensterläden mit  
Holzoptik



# QUALIDECO



- Qualitätszeichen innerhalb Qualicoats
- Freiwillig als Ergänzung möglich
- Erzielen von speziellen dekorativen Oberflächen  
z.B. Fensterläden mit Holzoptik

# Sonderanwendungen

## SEASIDE

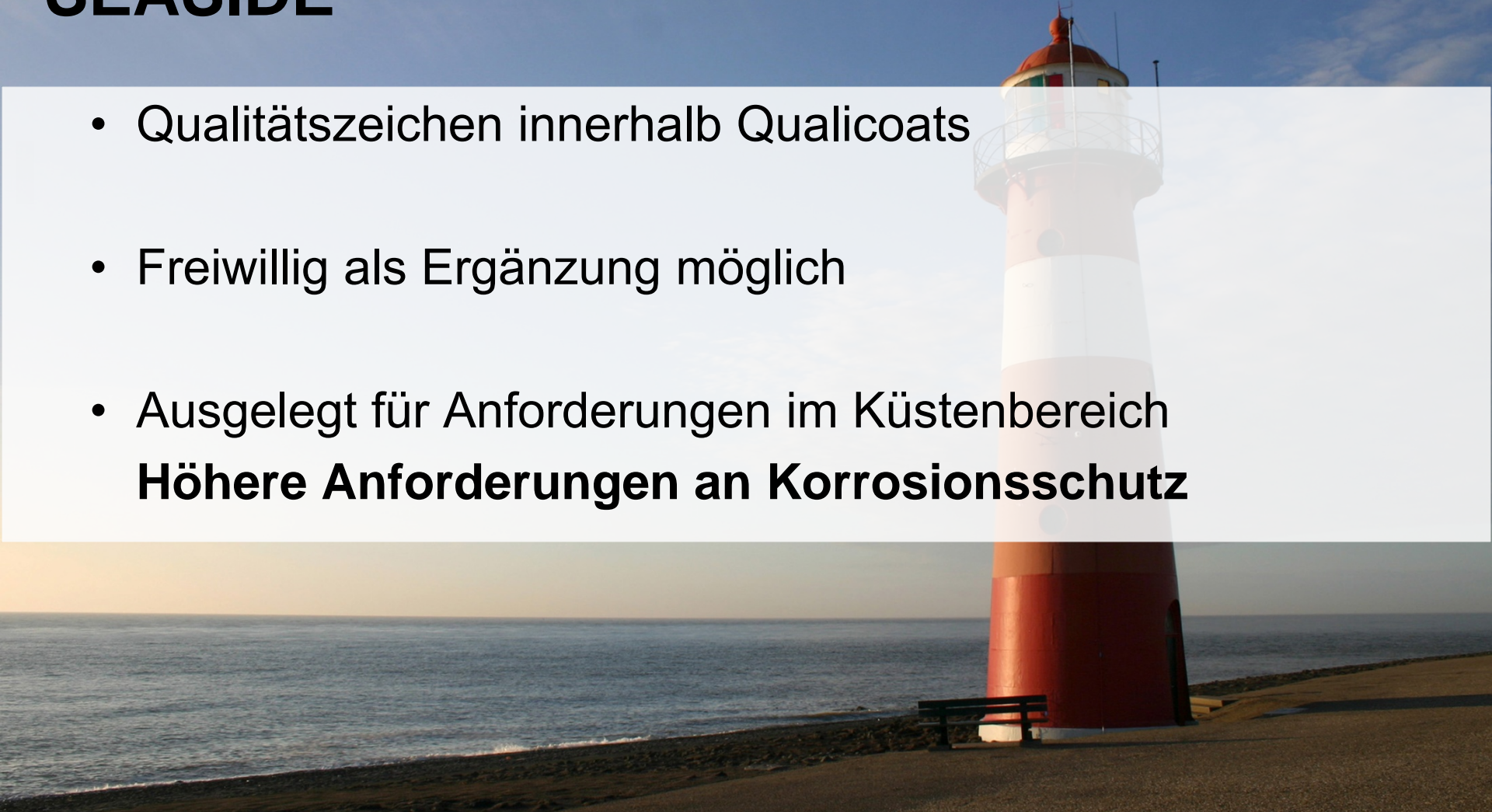
Ausgelegt für Anforderungen im Küstenbereich.

**Höhere Anforderungen an Korrosionsschutz.**



# SEASIDE

- Qualitätszeichen innerhalb Qualicoats
- Freiwillig als Ergänzung möglich
- Ausgelegt für Anforderungen im Küstenbereich  
**Höhere Anforderungen an Korrosionsschutz**



# SEASIDE - Vorbehandlung

## 3 Methoden

### **Typ A einfaches saures Beizen**

- Der in allen sauren Schritten erzielte Beizgrad muss zusammen mindestens 2 g/m<sup>2</sup> betragen.

### **Typ AA doppeltes Beizen (alkalisches Beizen gefolgt von saurem Beizen)**

- Der erzielte Beizgrad muss zusammen mindestens 2 g/m<sup>2</sup> betragen.
- Ein Beizgrad von mindestens 0.5 g/m<sup>2</sup> muss in jedem Schritt erreicht werden.

### **Typ OX Anodische Vorbehandlung**

- 3-8 µm Schichtdicke

# SEASIDE - Vorbehandlung

**VFF Verband der Fenster- und Fassadenhersteller e.V. Frankfurt**  
[www.window.de](http://www.window.de)

Auszug aus dem Merkblatt Al.01 des VFF:

In Deutschland wird Filiformkorrosion z. B. auf den vorgelagerten Inseln, sowie im Küstenbereich, in manchen Schwimmbadarten, vereinzelt bei direkter Streusalzbelastung und im Hamburger Raum beobachtet.

# Filiformkorrosion - Fehlerbilder





# SEASIDE - Vorbehandlung

**VFF Verband der Fenster- und Fassadenhersteller e.V. Frankfurt**  
[www.window.de](http://www.window.de)

Auszug aus dem Merkblatt Al.01 des VFF:

Im gefährdeten Bereich kann nach heutigen Erkenntnissen nur durch Voranodisation statt einer Chromatiervorbehandlung Filiformkorrosion mit Sicherheit vermieden werden.

Ein erhöhter Beizabtrag von  $2 \text{ g/m}^2$  gemäß dem zusätzlichen Qualitätszeichen Qualicoat Seaside verbessert zwar nach aktuellen Studien den Korrosionsschutz, kann aber keine absolute Filiformkorrosionsbeständigkeit erbringen.



# Zukünftige Entwicklung von QUALICOAT

Erweiterung  
der  
Spezifikationen

Qualicoat-Lizenz für  
andere  
Produktbereiche

Langfristige Sicherung  
des Qualitätsstandards





**Vielen Dank** für ihre Aufmerksamkeit